

Здравствуйте!

Вы приобрели комплект «Премиум».

Этот комплект отвечает всем требованиям, предъявляемым к заточке режущего инструмента профессионального уровня.

Комплект включает:



1 Части точилки

2 Дополнительные вставки для заточки ножей от 5 до 25 см

3 Приспособление для заточки ножниц

4 Маркер*

5 Угломер*

6 Комплект водных брусков из карбида кремния (JIS: 120, 240, 600, 1000, 2500 grit)

7 Природный камень «Байкалит-Туффит» (6000 grit)

8 Минеральное масло

9 Струбцина

* РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С МАРКЕРОМ И УГЛОМЕРОМ
ВЫ НАЙДЕТЕ В ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТОЧИЛКИ

Подготовка и работа с водными брусками

Информация по брускам

Набор комплектуется брусками двух производителей: Grinderman или Gritalon. Это профессиональные водные бруски из карбида кремния на керамической связке. Особенность данного вида брусков – работа за счет обновления зерна. Верхнее зерно при работе скалывается и уступает место новому зерну.

Подготовка водных брусков перед использованием

- 1 Перед началом использования бруски необходимо «вскрыть» и сделать фаску. Для «Вскрытия» нам потребуется абразивная бумага P240.
- 2 Размещаем абразивную бумагу на ровную, гладкую поверхность. Кладем брусок рабочей поверхностью на абразивную бумагу и без давления, водим им по шкурке, чередуя круговые движения и движения «восьмеркой».
- 3 После вскрытия поверхность бруска станет немного шероховатой. Это говорит о том, что поверхность бруска готова к работе.

Работа с водными брусками

- 1 Перед заточкой бруски необходимо замочить в прохладной воде на 10-15 минут.
- 2 В процессе заточки бруски обильно смачиваются водой (удобнее это делать распылителем).

! ПРИ ЗАТОЧКЕ МОЖЕТ ПОЯВЛЯТЬСЯ ЭМУЛЬСИЯ ИЗ ОТРАБОТАННЫХ ЧАСТИЦ КАРБИДА КРЕМНИЯ И СТОЧЕННОГО МЕТАЛЛА.

! ЭМУЛЬСИЯ НЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ГУСТОЙ! ГУСТАЯ ЭМУЛЬСИЯ ГОВОРIT О НЕДОСТАТОЧНОМ УВЛАЖНЕНИИ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ БРУСКА.

Подготовка и работа с бруском «Байкалит-Туффит»

- 1 Брусок уже готов к работе. Перед началом заточки капните несколько капель масла из комплекта и размажьте его по поверхности бруска.
- 2 В процессе заточки необходимо обновлять масло для чистки бруска.
В процессе работы камень притирается, его поверхность становится более глянцевой это нормальное явление и не говорит о засаленности бруска.
- 3 После работы на поверхности подвода образуется равномерная матовая поверхность с глянцевым отливом без явно выраженных рисок.